

Airwell

1 EFL

FLOW LOGIC

SISTEMA RECUPERACIÓN DE CALOR 3 TUBOS

21 modelos de 22,4 a 135 kW

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

TEMPERATURA EXTERIOR

Frío -10°C, +43°C

Calor -20°C, +15°C

MODO RECUPERACIÓN

-10°C, +43°C



C

Características

FLOW LOGIC 3 TUBOS.

SISTEMA CON POSIBILIDAD SÓLO FRÍO, SÓLO CALOR O FRÍO Y CALOR SIMULTÁNEAMENTE.

GRAN AHORRO DE ENERGÍA en modo de recuperación por transferencias de calor.

COMPRESOR DCI INVERTER tipo rotativo y compresores fijos tipo scroll.

UNA SOLA UNIDAD EXTERIOR de hasta 16 HP.

CONEXIÓN de hasta 40 unidades interiores desde 24 HP.

REFRIGERANTE R-410A.

- Menor volumen de refrigerante en el sistema -24%
- Tuberías de menor diámetro.

VENTILADORES con tecnología DC Inverter.

MÁXIMA LONGITUD DEL SISTEMA HASTA 150 METROS (175m. equivalente).

Suma total tramos de **TUBERÍA MÁX. 300 METROS.**

COP de hasta 4,10 (según modelos).

BAJO NIVEL SONORO, modo funcionamiento nocturno: -5dB(A).

PRESIÓN ESTÁTICA disponible estándar en condensadora 15 Pa.

FÁCIL POSIBILIDAD DE AMPLIACIÓN DEL SISTEMA.

GRAN GAMA DE UNIDADES INTERIORES combinables.

COMPLETA OFERTA DE SISTEMAS DE CONTROL (mandos remotos, centralizados,...).

RATIO DE SIMULTANEIDAD 130%.

* Accesorios y características técnicas ver páginas siguientes.

A

Accesorios




		PRECIO €
	• KIT VÁLVULAS PARA UNIDADES INTERIORES MODELOS 7 A 19 NK3V718 + NK3V-FL	1.105
	• KIT VÁLVULAS PARA UNIDADES INTERIORES MODELOS 25 A 48 NK3V2548 + NK3V-FL	1.274

Especificaciones y precios sujetos a modificaciones sin previo aviso.



M

Modelos

PRESENTACIÓN	HP	CAPACIDAD (kW)	UNIDAD PRINCIPAL (COMPRESOR DC INVERTER)	UNIDAD PRINCIPAL (COMPRESOR DC INVERTER)	PRECIO €	
	8	22,4	EFL 80-3R410		10.656	
	10	28,0	EFL 100-3R410		11.315	
	12	33,5	EFL 120-3R410		12.824	
	14	40,0	EFL 140-3R410		14.931	
	16	45,0	EFL 160-3R410		16.297	
	18 (10+8)	50,4	EFL 100-3R410	EFL 80-3R410	21.971	
	20 (10+10)	56,0	EFL 100-3R410	EFL 100-3R410	22.630	
	22 (12+10)	61,5	EFL 120-3R410	EFL 100-3R410	24.139	
	24 (14+10)	68,0	EFL 140-3R410	EFL 100-3R410	26.246	
	26 (16+10)	73,0	EFL 160-3R410	EFL 100-3R410	27.612	
	28 (16+12)	78,5	EFL 160-3R410	EFL 120-3R410	29.121	
	30 (16+14)	85,0	EFL 160-3R410	EFL 140-3R410	31.228	
	32 (16+16)	90,0	EFL 160-3R410	EFL 160-3R410	32.593	
	34 (14+10+10)	96,0	EFL 140-3R410	EFL 100-3R410	EFL 100-3R410	37.561
	36 (16+10+10)	101,0	EFL 160-3R410	EFL 100-3R410	EFL 100-3R410	38.927
	38 (16+12+10)	107,0	EFL 160-3R410	EFL 120-3R410	EFL 100-3R410	40.436
	40 (16+14+10)	113,0	EFL 160-3R410	EFL 140-3R410	EFL 100-3R410	42.543
	42 (16+16+10)	118,0	EFL 160-3R410	EFL 160-3R410	EFL 100-3R410	43.908
	44 (16+16+12)	124,0	EFL 160-3R410	EFL 160-3R410	EFL 120-3R410	45.417
	46 (16+16+14)	130,0	EFL 160-3R410	EFL 160-3R410	EFL 140-3R410	47.524
	48 (16+16+16)	135,0	EFL 160-3R410	EFL 160-3R410	EFL 160-3R410	48.890



1

Ct Características técnicas

EFL 21 modelos de 22,4 a 135 kW

DESCRIPCIÓN		MODELO					
		8	10	12	14	16	
HP							
Unidad principal		EFL 80-3R410	EFL 100-3R410	EFL 120-3R410	EFL 140-3R410	EFL 160-3R410	
Unidad adicional							
Potencia (Frío)	kW	22,4	28	33,5	40	45	
Consumo (Frío)	kW	5,93	8,12	9,82	11,6	13,3	
EER		3,78	3,45	3,41	3,45	3,38	
Potencia (Calor)	kW	25	31,5	37,5	45	50	
Consumo (Calor)	kW	6,11	7,97	9,84	11,5	13,2	
COP		4,09	3,95	3,81	3,91	3,79	
Alimentación eléctrica		380-415 V/3 Fases/50 Hz					
Refrigerante		R 410A	R 410A	R 410A	R 410A	R 410A	
Carga refrigerante en el envío	Kg.	12	12	12	15	15	
Compresor	Tipo	Hermético	Hermético	Hermético	Hermético	Hermético	
	Cantidad	2	2	2	2	2	
Ventiladores	Número	1	1	1	1	1	
	Caudal aire	m ³ /h	9000	9600	9000	12000	13200
	Presión estática externa	Pa	0	0	0	0	0
Conexiones refrigerante	Diámetro tubo succión	pulg.	3/4	7/8	1	1	1 1/8
	Diámetro tubo descarga	pulg.	5/8	3/4	3/4	3/4	7/8
	Diámetro tubo líquido	pulg.	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2
	Diámetro tubo equilibrio	pulg.	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
Nivel sonoro	Modo Normal	dB(A)	54,5	55	56	60	61
	Modo silencio	dB(A)	51,5	52	53	57	58
Dimensiones	Ancho	mm.	890	890	890	890	890
	Fondo	mm.	890 (+60)	890 (+60)	890 (+60)	890 (+60)	890 (+60)
	Alto	mm.	1887	1887	1887	1887	1887
Peso neto	Kg.	290	290	290	340	340	
Rango temperatura funcionamiento aire exterior (frío)		-10 °C / 43 °C (seco)					
Rango temperatura funcionamiento aire exterior (calor)		-20 °C / 15 °C (húmedo)					
Número máximo de unidades interiores		13	16	19	23	26	



Características técnicas

EFL 21 modelos de 22,4 a 135 kW

DESCRIPCIÓN		MODELO					
HP		18 (10+8)	20 (10+10)	22 (12+10)	24 (14+10)	26 (16+10)	
Unidad principal		EFL 100-3R410	EFL 100-3R410	EFL 120-3R410	EFL 140-3R410	EFL 160-3R410	
Unidad adicional		EFL 80-3R410	EFL 100-3R410	EFL 100-3R410	EFL 100-3R410	EFL 100-3R410	
Potencia (Frío)	kW	50,4	56	61,5	68	73	
Consumo (Frío)	kW	14,1	16,2	17,9	19,7	21,4	
EER		3,57	3,46	3,44	3,45	3,41	
Potencia (Calor)	kW	56,5	63	69	76,5	81,5	
Consumo (Calor)	kW	14,1	15,9	17,8	19,5	21,2	
COP		4,01	3,96	3,88	3,92	3,84	
Alimentación eléctrica		380-415 V/3 Fases/50 Hz					
Refrigerante		R 410A	R 410A	R 410A	R 410A	R 410A	
Carga refrigerante en el envío	Kg.	24	24	24	27	27	
Compresor	Tipo	Hermético	Hermético	Hermético	Hermético	Hermético	
	Cantidad	2 + 2	2 + 2	2 + 2	2 + 2	2 + 2	
Ventiladores	Número	1 + 1	1 + 1	1 + 1	1 + 1	1 + 1	
	Caudal aire	m ³ /h	9600 + 9000	9600 + 9600	10800 + 9600	12000 + 9600	13200 + 9600
	Presión estática externa	Pa	0	0	0	0	0
Conexiones refrigerante	Diámetro tubo succión	pulg.	1 1/8 - 1 1/8	1 1/8 - 1 1/8	1 1/8 - 1 1/8	1 1/8 - 1 1/8	1 1/4 - 1 1/4
	Diámetro tubo descarga	pulg.	7/8 - 7/8	7/8 - 7/8	1 - 1	1 - 1	1 - 1
	Diámetro tubo líquido	pulg.	5/8 - 5/8	5/8 - 5/8	5/8 - 5/8	5/8 - 5/8	3/4 - 3/4
	Diámetro tubo equilibrio	pulg.	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
Nivel sonoro	Modo Normal	dB(A)	57,8	58	58,5	57,8	57,8
	Modo silencio	dB(A)	54,8	55	55,5	54,8	54,8
Dimensiones	Ancho	mm.	1880	1880	1880	1880	1880
	Fondo	mm.	890 (+60)	890 (+60)	890 (+60)	890 (+60)	890 (+60)
	Alto	mm.	1887	1887	1887	1887	1887
Peso neto	Kg.	580	580	580	630	630	
Rango temperatura funcionamiento aire exterior (frío)		-10 °C / 43 °C (seco)					
Rango temperatura funcionamiento aire exterior (calor)		-20 °C / 15 °C (húmedo)					
Número máximo de unidades interiores		29	33	36	40	40	



1

Ct Características técnicas

EFL 21 modelos de 22,4 a 135 kW

DESCRIPCIÓN		MODELO					
HP		28 (16+12)	30 (16+14)	32 (16+16)	34 (14+10+10)	36(16+10+10)	
Unidad principal		EFL 160-3R410	EFL 160-3R410	EFL 160-3R410	EFL 140-3R410	EFL 160-3R410	
Unidad adicional		EFL 120-3R410	EFL 140-3R410	EFL 160-3R410	EFL 100-3R410 EFL 100-3R410	EFL 100-3R410 EFL 100-3R410	
Potencia (Frío)	kW	78,5	85	90	96	101	
Consumo (Frío)	kW	23,1	24,9	26,6	27,8	29,6	
EER		3,40	3,41	3,38	3,45	3,41	
Potencia (Calor)	kW	87,5	95	100	108	113	
Consumo (Calor)	kW	23	24,7	26,4	27,5	29,1	
COP		3,80	3,85	3,79	3,93	3,88	
Alimentación eléctrica		380-415 V/3 Fases/50 Hz					
Refrigerante		R 410A	R 410A	R 410A	R 410A	R 410A	
Carga refrigerante en el envío	Kg.	27	30	30	39	39	
Compresor	Tipo	Hermético	Hermético	Hermético	Hermético	Hermético	
	Cantidad	2 + 2	2 + 2	3 + 3	3 + 2 + 2	3 + 2 + 2	
Ventiladores	Número	1 + 1	1 + 1	1 + 1	1 + 1 + 1	1 + 1 + 1	
	Caudal aire	m ³ /h	13200 + 10800	13200 + 12000	13200 + 13200	12000+9600+9600	13200+9600+9600
	Presión estática externa	Pa	0	0	0	0	0
Conexiones refrigerante	Diámetro tubo succión	pulg.	1 1/4 - 1 1/4	1 1/4 - 1 1/4	1 1/4 - 1 1/4	1 1/4 - 1 1/4 - 1 1/4	1 1/2 - 1 1/2 - 1 1/2
	Diámetro tubo descarga	pulg.	1 1/8 - 1 1/8	1 1/8 - 1 1/8	1 1/8 - 1 1/8	1 1/8 - 1 1/8 - 1 1/8	1 1/8 - 1 1/8 - 1 1/8
	Diámetro tubo líquido	pulg.	3/4 - 3/4	3/4 - 3/4	3/4 - 3/4	3/4 - 3/4 - 3/4	3/4 - 3/4 - 3/4
	Diámetro tubo equilibrio	pulg.	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
Nivel sonoro	Modo Normal	dB(A)	57,8	61	61,5	60,8	61,3
	Modo silencio	dB(A)	54,8	58	58,5	57,8	58,3
Dimensiones	Ancho	mm.	1880	1880	1880	2870	2870
	Fondo	mm.	890 (+60)	890 (+60)	890 (+60)	890 (+60)	890 (+60)
	Alto	mm.	1887	1887	1887	1887	1887
Peso neto	Kg.	630	680	680	920	920	
Rango temperatura funcionamiento aire exterior (frío)		-10 °C / 43 °C (seco)					
Rango temperatura funcionamiento aire exterior (calor)		-20 °C / 15 °C (húmedo)					
Número máximo de unidades interiores		40	40	40	40	40	

Ct Características técnicas

EFL 21 modelos de 22,4 a 135 kW

DESCRIPCIÓN		MODELO						
HP		38 (16+12+10)	40 (16+14+10)	42 (16+16+10)	44 (16+16+12)	46 (16+16+14)	48 (16+16+16)	
Unidad principal		EFL 160-3R410	EFL 160-3R410	EFL 160-3R410	EFL 160-3R410	EFL 160-3R410	EFL 160-3R410	
Unidad adicional		EFL 120-3R410	EFL 140-3R410	EFL 160-3R410	EFL 160-3R410	EFL 160-3R410	EFL 160-3R410	
		EFL 100-3R410	EFL 100-3R410	EFL 100-3R410	EFL 120-3R410	EFL 140-3R410	EFL 160-3R410	
Potencia (Frío)	kW	107	113	118	124	130	135	
Consumo (Frío)	kW	31,3	33	34,7	36,4	38,2	39,9	
EER		3,42	3,42	3,40	3,41	3,40	3,38	
Potencia (Calor)	kW	119	127	132	138	145	150	
Consumo (Calor)	kW	31	32,7	34,4	36,2	37,9	39,6	
COP		3,84	3,88	3,84	3,81	3,83	3,79	
Alimentación eléctrica		380-415 V/3 Fases/50 Hz						
Refrigerante		R 410A	R 410A	R 410A	R 410A	R 410A	R 410A	
Carga refrigerante en el envío	Kg.	39	42	42	42	45	45	
Compresor	Tipo	Hermético	Hermético	Hermético	Hermético	Hermético	Hermético	
	Cantidad	3 + 2 + 2	3 + 3 + 2	3 + 3 + 2	3 + 3 + 2	3 + 3 + 3	3 + 3 + 3	
Ventiladores	Número	1 + 1 + 1	1 + 1 + 1	1 + 1 + 1	1 + 1 + 1	1 + 1 + 1	1 + 1 + 1	
	Caudal aire	m ³ /h	13200+10800+9600	13200+12000+9600	13200+13200+9600	13200+13200+10800	13200+13200+12000	13200+13200+13200
	Presión estática externa	Pa	0	0	0	0	0	0
Conexiones refrigerante	Diámetro tubo succión	pulg.	1 1/2 - 1 1/2 - 1 1/2	1 1/2 - 1 1/2 - 1 1/2	1 1/2 - 1 1/2 - 1 1/2	1 1/2 - 1 1/2 - 1 1/2	1 1/2 - 1 1/2 - 1 1/2	1 1/2 - 1 1/2 - 1 1/2
	Diámetro tubo descarga	pulg.	1 1/4 - 1 1/4 - 1 1/4	1 1/4 - 1 1/4 - 1 1/4	1 1/4 - 1 1/4 - 1 1/4	1 1/4 - 1 1/4 - 1 1/4	1 1/4 - 1 1/4 - 1 1/4	1 1/4 - 1 1/4 - 1 1/4
	Diámetro tubo líquido	pulg.	3/4 - 3/4 - 3/4	3/4 - 3/4 - 3/4	3/4 - 3/4 - 3/4	3/4 - 3/4 - 3/4	3/4 - 3/4 - 3/4	3/4 - 3/4 - 3/4
	Diámetro tubo equilibrio	pulg.	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
Nivel sonoro	Modo Normal	dB(A)	61,5	62	62,4	62,6	63	63,3
	Modo silencio	dB(A)	58,5	59	59,4	59,6	60	60,3
Dimensiones	Ancho	mm.	2870	2870	2870	2870	2870	2870
	Fondo	mm.	890 (+60)	890 (+60)	890 (+60)	890 (+60)	890 (+60)	890 (+60)
	Alto	mm.	1887	1887	1887	1887	1887	1887
Peso neto	Kg.	920	970	970	970	1020	1020	
Rango temperatura funcionamiento aire exterior (frío)		-10 °C / 43 °C (seco)						
Rango temperatura funcionamiento aire exterior (calor)		-20 °C / 15 °C (húmedo)						
Número máximo de unidades interiores		40	40	40	40	40	40	