

1 MINICHILLER MQH

TIPO AIRE / AGUA
KIT HIDRÁULICO
INCORPORADO (DEPÓSITO
DE INERCIA OPCIONAL)

9 modelos bomba de calor
de 5,4 a 17,8 kW

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

FRÍO

Aire exterior -10°C +46°C

Agua fría +5°C +18°C

CALOR

Aire exterior -10°C +20°C

Agua caliente +20°C +50°C



MODELOS
MQH 06 al 08



MODELOS
MQH 14 al 18

C

Características

GAMA

Gama de 9 modelos desde 5,4 kW hasta 17,8 kW en frío, y desde 6,1 kW hasta 20,1 kW en calor, presentada en 3 tipos de mueble.

CONCEPTO ILTC "intelligent liquid technology control" con punto de consigna autoadaptativo.

CONCEPTO "CONECTAR Y LISTO"

Gracias a que contiene todos los elementos para una instalación sencilla, fácil, rápida y fiable.

CARACTERÍSTICAS DE LA GAMA

Unidades de pequeña capacidad ideales para aplicaciones de acondicionamiento tipo residencial o pequeñas industrias o comercio, diseñadas asimismo para ser utilizadas en suelo radiante/refrescante o con todo tipo de terminales.

REDUCIDO VOLUMEN DE AGUA necesario en la instalación sólo 3,5 l/kW

COMPRESORES tipo rotativo (mod. 6 al 10) y scroll (mod. 12 al 18)

FUNCIONAMIENTO muy silencioso

REGULACIÓN POR MICROPROCESADOR

VENTILADORES AXIALES

INTERCAMBIADOR DE PLACAS con resistencia antihielo.

MUEBLE CON PANELES DE CHAPA GALVANIZADA PREPINTADA (RAL 9001) ensambladas con tornillería anticorrosión.

FUNCIONAMIENTO CON GAS ECOLÓGICO R-410A

ALTA EFICIENCIA: COP medio 3.2 / EER medio 3

COMPONENTES DE SERIE

INTEGRACIÓN APLICACIONES BMS (vía protocolo ModBus RS 485)

CONTROL DE FASES (Unidades trifásicas)

INCLUIDO PRESOSTATO DIFERENCIAL DE AGUA.

Nota: Por falta de espacio en la unidad, es necesario colocar un elemento externo de control de flujo en la instalación como protección de la misma.

KIT HIDRÁULICO INCORPORADO (sin depósito de inercia) incluye bomba de agua, vaso de expansión, válvulas de seguridad, verteo y vaciado de agua y manómetro.

FILTRO DE AGUA suministrado aparte (indispensable su instalación en el circuito).

INTERRUPTOR DE CORTE.

INCLUIDO CONTROL DE CONDENSACIÓN HASTA -10°C

OPCIONES Y ACCESORIOS

Posibilidad de adaptar un depósito de inercia en el lateral externo de 30 litros (mod. 10 a 18) y 15 litros (mod. 6 - 8).

VÁLVULAS DE CORTE con kit de toma presión (opción).

* Accesorios y características técnicas ver páginas siguientes.



M Modelos

BOMBA DE CALOR + kit hidráulico sin depósito de inercia

MODELO	CAPACIDAD (kW)		PRECIO €
	FRÍO	CALOR	
MQH-06	5,4	6,1	2.568
MQH-08M / MQH-08T	7,6	8,5	2.937
MQH-10M / MQH-10T	9,7	11,1	3.760
MQH-12	12,1	13,8	3.883
MQH-14	13,1	15,7	4.313
MQH-16	15,1	17,9	4.694
MQH-18	17,8	20,1	5.296

NOTA: opcional depósito de inercia (ver accesorios)

(1) Temperatura agua 7/12°C, aire exterior 35°C.

(2) Temperatura agua 40/45°C, aire exterior 7°C.

A Accesorios

MODELOS	PRECIOS €									
	6	8M	8T	10M	10T	12	14	16	18	estatus entrega
• ELÉCTRICOS Y DE CONTROL										
Control remoto ON/OFF	155	155	155	155	155	155	155	155	155	L
• CIRCUITO HIDRÁULICO										
Válvulas agua de corte, entrada/salida con toma de presión	74	74	74	98	98	98	98	98	98	L
• TANQUE DE INERCIA (EXTERNO UNIDAD)										
15 litros (modelos 6 y 8)	185	185	185	-	-	-	-	-	-	L
30 litros (modelos 10 a 18)	-	-	-	276	276	276	276	276	276	L

L = Servido aparte M = Montado en fábrica.



1

Ct

Características técnicas

MQH 9 modelos bomba de calor de 5,4 a 17,8 kW

DESCRIPCIÓN			MODELOS				
MODELO BOMBA DE CALOR			MQH 6	MQH 8M	MQH 8T	MQH 10M	MQH 10T
Capacidad frigorífica nominal	kW		5,4	7,6	7,6	9,7	9,7
Consumo total	kW		2,03	2,74	2,74	3,35	3,35
EER			2,7	2,8	2,8	2,9	2,9
Capacidad calorífica nominal	kW		6,1	8,5	8,5	11,1	11,1
Consumo total	kW		2,23	2,9	2,9	3,65	3,65
COP			2,7	2,9	2,9	3	3
Nº de circuitos refrigerantes			1	1	1	1	1
Etapas de potencia	%		0-100	0-100	0-100	0-100	0-100
Alimentación eléctrica	V-Hz		230/1/50		400-3+N-50	230/1/50	400-3+N-50
Envolvente			Acero galvanizado				
Refrigerante			R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Carga de refrigerante	kg		1,8	2,2	2,2	2,84	2,75
Compresor	Número		1	1	1	1	1
	Tipo		Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo
Evaporador	Tipo		Placas	Placas	Placas	Placas	Placas
	Resistencia antihielo	W	30	30	30	30	30
Bomba	Número		1	1	1	1	1
Ventiladores	Número		1	1	1	2	2
	Caudal	m³/h	3650	4500	4500	7300	7300
Conexiones hidráulicas	Diámetro entrada	pulgadas	3/4	3/4	3/4	1	1
	Diámetro salida	pulgadas	3/4	3/4	3/4	1	1
Nivel sonoro	Potencia sonora	dBa	66	69	69	68	68
	Presión sonora a 1m	dBa	55	57	57	56	56
Medidas	Ancho	mm	951	951	951	951	951
	Fondo	mm	413	413	413	413	413
	Alto	mm	863	863	863	1.265	1.265
Peso (para transporte)	kg		102	113	113	152	152



Características técnicas

MQH 9 modelos bomba de calor de 5,4 a 17,8 kW

DESCRIPCIÓN		MODELOS				
MODELO BOMBA DE CALOR		MQH 12	MQH 14	MQH 16	MQH 18	
Capacidad frigorífica nominal	kW	12,1	13,1	15,1	17,8	
Consumo total	kW	4,67	4,77	5,87	7,3	
EER		2,6	2,8	2,6	2,4	
Capacidad calorífica nominal	kW	13,8	15,7	17,9	20,1	
Consumo total	kW	4,87	5,2	6	6,9	
COP		2,8	3	3	2,9	
Número de circuitos refrigerantes		1	1	1	1	
Etapas de potencia	%	0-100	0-100	0-100	0-100	
Alimentación eléctrica	V-Hz	400-3+N-50	400-3+N-50	400-3+N-50	400-3+N-50	
Envolvente		Acero galvanizado				
Refrigerante		R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	
Carga de refrigerante	kg	3,6	3,53	4,65	5,65	
Compresor	Número	1	1	1	1	
	Tipo	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	
Evaporador	Tipo	Placas	Placas	Placas	Placas	
	Resistencia antihielo	W	30	30	30	30
Bomba	Número	1	1	1	1	
Ventiladores	Número	2	2	2	2	
	Caudal	m ³ /h	9000	9000	9000	10600
Conexiones hidráulicas	Diámetro entrada	pulgadas	1	1	1	1
	Diámetro salida	pulgadas	1	1	1	1
Nivel sonoro	Potencia sonora	dBa	70	70	70	72
	Presión sonora a 1m	dBa	59	59	59	62
Medidas	Ancho	mm	951	951	951	951
	Fondo	mm	413	413	413	413
	Alto	mm	1.265	1.365	1.365	1.365
Peso	kg	165	182	185	189	